

# OIL LAYER ABRASION CONTROL 油含浸処理

# OLAC

油含浸処理OLACは、被処理鋼表面下に油層を生成し、摺動または滑動などの磨耗環境下にさらされる工具あるいは部品などの磨耗抑制を目指す処理です。  
(被処理鋼 ▶ サーメット・ハードメタル・ハイスピードスチール・CBN etc..)

## 特徴

硬度・体積を変化させない  
厳しい条件下ほど効果を発揮

## 効果

### 工具・部品の延命効果

- ▶ 親和性抑制・・・刃具構成刃先生成軽減 etc..
- ▶ 稼働率向上
- ▶ 経費効率向上
- ▶ 産廃低減

## OLACの最大効果を確認するための検証にご協力ください!

現在、さまざまな現場で油含浸処理の効果を検証するために、パートナーを募集しています。それぞれの現場にあわせた条件で工具の処理を当社で行い、無償で提供します。

### 油含浸処理OLAC無償テストの流れ

#### パートナー

・サーメット  
・ハードメタル  
・ハイスピードメタル  
・CBN  
切削工具・回転摺動部品 ...etc

工具・部品処理委託

油含浸処理

OLAC処理提供

# OLAC

効果を確認の上  
取り引きを開始

無償テスト  
パートナー  
募集中!

共同研究 / 静岡大学工学部・株式会社ケイアイ静岡・清新工機株式会社

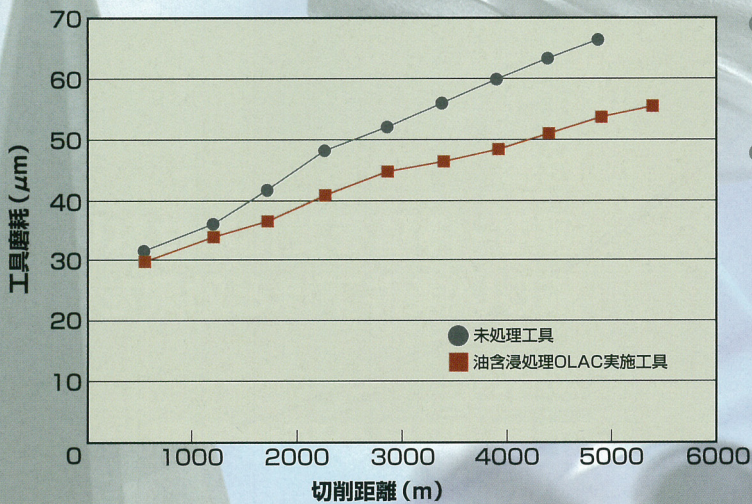
# OIL LAYER ABRASION CONTROL 油含浸処理 OLAC



## 工具寿命の変化率最大500%!

油含浸処理OLACは、  
サーメット・ハイス・超硬鋼・CBNといった  
さまざまな金属素材の切削工具・回転摺動部品などに  
処理が可能です。

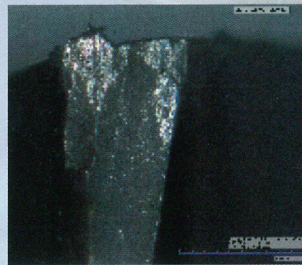
### ■ 旋盤切削試験 (静岡大学工学部/油含浸超硬工具によるステンレス鋼切削実験結果より)



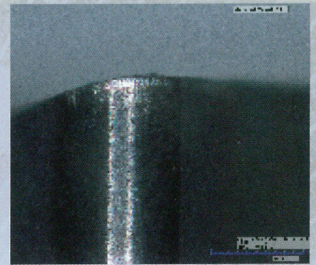
#### ● 切削条件

切削材料	使用工具	切削速度	送り	切込量
SUS304	超硬合金工具	270m/min	0.2mm/rev	0.7mm

#### ● 処理・未処理工具実験後比較

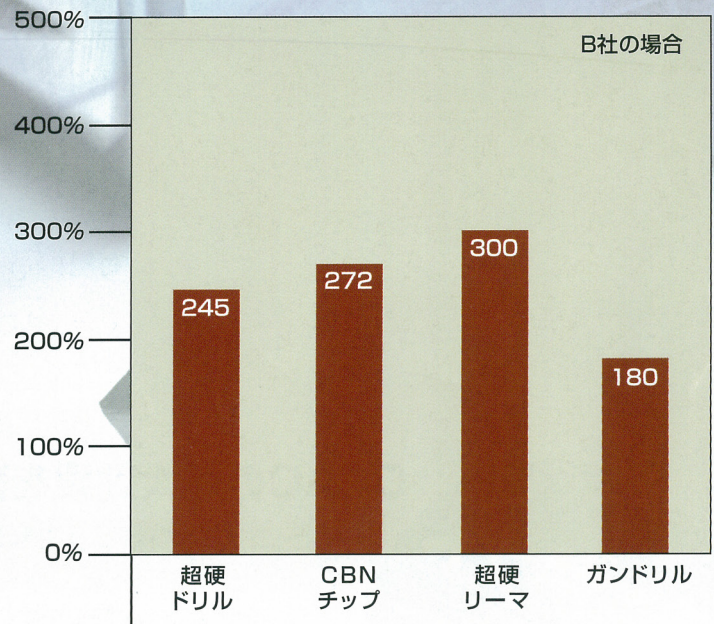
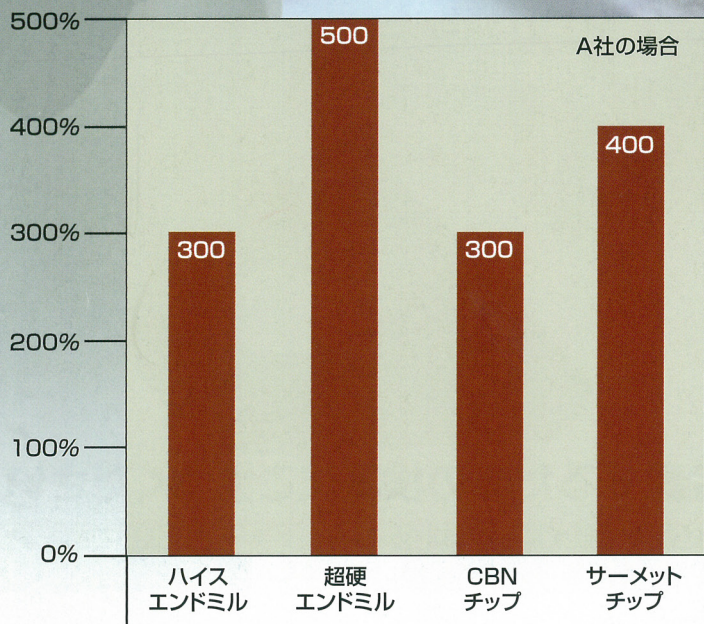


未処理工具



処理実施工具

### ■ 刃具延命効果: お客様現場比較テスト (それぞれ処理実施前を100%とした場合)



※静岡大学工学部との共同研究は現在も継続中です。

※データはあくまで実験・試用の結果であり、すべての工具・部品への効果を保証するものではありません。

無償テストパートナーの  
お問合せはお気軽に  
こちらまでご連絡ください

営業窓口担当

処理加工担当

**KIS**  
TOTAL ENGINEERING

**SESHIN-KOHKI**

株式会社ケイアイ静岡

〒430-0807 静岡県浜松市中区佐藤1丁目36-13  
TEL: 053-466-0587 FAX: 053-466-0127 E-mail: s.ito@keiai-s.jp

清新工機株式会社

〒433-8105 静岡県浜松市北区三方原町2274  
TEL: 053-438-1368 FAX: 053-438-1366